RECEIVED **CENTRAL FAX CENTER**

ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE PCT Bureau international

DEC 0 6 2006

DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁵ :		(11) Numéro de publication internationale:	WO 90/03763
A61B 17/12	A1	(43) Date de publication internationale:	19 avril 1990 (19.04.90)

FR

PCT/FR89/00514 (21) Numéro de la demande internationale:

(22) Date de dépôt international: 6 octobre 1989 (06.10.89)

(30) Données relatives à la priorité:

88/13395

7 octobre 1988 (07.10.88)

- (71)(72) Déposants et inventeurs: LACHKAR, Alain [FR/FR]; 120, rue du Commandant-Rolland, F-13008 Marseille (FR). LACHKAR, Guy [FR/FR]; 122, rue du Commandant-Rolland, F-13008 Marseille (FR). RENSSUSSAN,
- (74) Mandataire: CABINET ROMAN; 35, rue Paradis, F-13001 Marseille (FR).

Franck [FR/FR]; II, rue Rouvière, F-13001 Marseille

(81) Etats désignés: AT (brevet européen), AU, BE (brevet europcen), BR, CH (brevet européen), DE (brevet européen), DK, FR (brevet européen), GB (brevet européen), IT (brevet européen), LU (brevet européen),

NL (brevet européen), SE (brevet européen), US.

Publiée

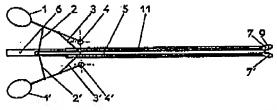
Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: AUTOMATIC FORCEPS WITH CLIPS

(54) Titre: PINCE ATUTOMATIQUE A CLIPS

(57) Abstract

The present invention relates to an automatic forceps device with clips for surgical stitching. It is comprised of the combination first of a double set of links (2, 2', 3, 3') operated simultaneously by an articulated finger-stall (1, 1') on the double plate enclosing the mechanism and making slide into each other and in opposite directions, and with different strokes, a clip (9) supply blade (5) and a sleeve forming the envelope of the forceps end, causing the closure



of the tips (7, 7') which clamp the clips (9) situated at the extremity of a bar which is fixed with respect to the plate and situated itself inside the sleeve (11), and also comprised of a container arranged inside said sleeve, integrated in the fixed bar and containing the magazine of clips which are pushed by means of a piston and a spring, and finally comprised of a clip ejection system consisting of a holding blade which releases one clip at each opening of the forceps and allowing the supply blade to push the clip between the clamping tips. The device is intended for the suture of the vessels during surgical operations.

(57) Abrégé

La présenté invention a pour objet un dispositif de pince automatique à clips de suture chirurgicaux. Il est constitué par la combinaison d'abord, d'un double jeu de biellettes (2, 3', 3, 3') manœuvrées simultanément par un doigtier articulé (1, 1') sur une platine double enfermant le mécanisme, et faisant coulisser l'un dans l'autre en seps contraires, et avec des courses différentes, une lame d'approvisionnement (5) des clips (9) et un fourreau constituant l'enveloppe de l'embout de pince, provoquant la fermeture des becs (7, 7) de serrage des clips (9) se trouvant à l'extrémité d'une barre fixe par rapport à la platine et située elle-même à l'intérieur du fourréau (11), ensuite, par un conteneur situé à l'intérieur dudit fourreau, intégré dans la barre fixe, et contenant la réserve de clips, ceux-ci étant poussés par un piston et un ressort, enfin, par un système d'échappement des clips constitué par une lame de maintien libérant un clip à chaque ouverture de la pince et permettant à la lame d'approvisionnement de le pousser entre les becs de serrage. Il est destiné à la suture des vaisseaux au cours d'opérations chirurgicales.

From-MARTIN&FERRAROLLP

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	ES	Expagne	MG	Madagascur
AU	Australie	FT	Finlando	ML	Mali
RB	Barbado	FR	France	MR	Mauritanic
BE	Belgique	GΑ	Gabon	MW	Malawi
BF	Burkina Fasso	GB	Royaume-Uni	NL	Pays-Bas
BG	Bulgarie	HU	Hongric :	NO	Norvee
BJ	Bénin	TT.	Italic	RO	Roumania
BR	Brèsil	æ	Jepon	50	Soudan
CA	Canada	KP	République populaire démocratique	SE	Succe
CF.	République Contraficaine		de Corte	8N	Sénégal
CG	Congo	KR	République de Carée	ജ	Union soviétique
CH	Suisse	U	Licehtenstein	TD	Tohaid
CM	Силстоия	LK	Sri Lanka	TG	Togo
ЭŒ	Allemagne, République fédérale d'	m	Lexembourg	US	Euse-Unix d'Amérique
DK	Danemark	MC	Молясо		•

15

PCT/FR89/00514

PINCE AUTOMATIQUE A CLIPS

La présente invention a pour objet un dispositif de pince automatique à clips de suture chirurgicaux. Il est destiné à la suture des vaisseaux au cours d'opérations chirurgicales.

- 5 Dans les dispositifs réalisés à ce jour, soit l'embout de la pince est très fin, ce qui permet une bonne visibilité mais nécessite la mise en place manuelle de chaque clip à l'extrémité de celle-ci, soit le chargement est semi-automatique, ce qui est compatible avec un embout fin, mais une manoeuvre du chargeur doit être exécutée entre chaque utilisation, soit enfin le chargement est automatique, mais alors l'embout très volumineux gene considérablement la visibilité et la précision du travail. En outre, dans ces dispositifs, les becs de serrage du clip sont mobiles par rapport au doigtier de manoeuvre, ce qui a tendance à déplacer
- le vaisseau durant l'opération. Le dispositif suivant la présente invention supprime tous ces inconvénients. En effet, il permet de combiner les avantages de tous ces systèmes précédents en intégrant dans un embout de pince très fin un système de chargement entièrement automatique des clips de suture. Par ailleurs, les becs de serrage du clip
- sont fixes par rapport au doigtier de commande. Il est constitué par la combinaison d'abord, d'un double jeu de biellettes manoeuvrées simultanément par un doigtier articulé sur une platine double enfermant le mécanisme, et faisant coulis-
- 25 ser l'un dans l'autre en sens contraires, et avec des courses dissérentes, une lame d'approvisionnement des clips et un fourreau constituant l'enveloppe de l'embout de pince, provoquant la fermeture des becs de serrage des clips se trouvant à l'extrémité d'une barre fixe par rapport à la platine et située elle-
- même à l'intérieur du fourreau, ensuite, par un conteneur situé à l'intérieur dudit fourreau, intégré dans la barre fixe, et contenant la réserve de clips, ceux-ci étant poussés par un piston et un ressort, enfin, par un système d'échappement des clips constitué par une lame de maintien libérant un clip à
- 35 chaque ouverture de la pince et permettant à la lame d'appro-

PCT/FR89/00514

- 2 -

visionnement de le pousser entre les becs de serrage. Sur les dessins annexés, donnés à titre d'exemple non limitatif d'une des formes de l'invention.

La figure 1 représente le dispositif dans son ensemble.

- Les figures 2 et 3 illustrent schématiquement la cinématique de la pince ouverte (fig 2) et fermée (fig 3).

 La figure 4 est une coupe transversale suivant A-A fig 1, montrant les positions respectives du fourreau, de la pièce centrale et de la lame d'approvisionnement.
- 10 La figure 5 est une coupe transversale suivant B-B fig 1, montrant le conteneur de clips.

 Les figures 6 et 7 montrent les platines supérieure et inférieure, vues de l'intérieur.
- Les figures 8, 9 et 10 représentent la pièce centrale, la figure 9 montrant le détail des becs et la figure 10 étant une coupe suivant C-C figure 9.

La figure 11 est une vue de dessus de <u>la barre</u> d'approvisionnement.

La figure 12 est une vue latérale de l'extrémité de la barre 20 d'approvisionnement.

Les figures 13 à 16 sont relatives au conteneur de clips de suture, la figure 13 étant une vue de dessus, la figure 14 une coupe longitudinale montrant le ressort et le piston de poussée des clips, aisni que le fonctionnement de la lame de maintien,

25 la figure 15 représentant le piston de poussée vu de dessus et la figure 16 le conteneur muni de la lame de maintien, vu de dessous.

Le dispositif, figure 1 à 16, est constitué d'un doigtier de manoeuvre 1, 1', articulé par les axes 4, 4' sur sa partie inférieure 18 de la platine, actionnant dans un sens un fourreau 11 par l'intermédiaire de deux biellettes inférieures 3, 3' et en sens inverse avec une course beaucoup plus importante, une lame d'approvisionnement 5, grâce à deux biellettes supérieures 2, 2' par rapport à une pièce centrale fixe 6 comportant deux

becs 7, 7' à son extrémité.

La pièce centrale 6 comporte dans sa partie médiane un évidement
16 (fig 8) recevant le conteneur 8 (fig 13) des clips 9, alors

PCT/FR89/00514

~ 3 -

que l'extrémité située du côté du doigtier l'est évidée pour laisser coulisser un téton 22 (fig 11) solidaire de la lame d'approvisionnement 5 et maintenu en position de repos par le ressort de rappel 10 situé dans la platine inférieure 18.

- Le conteneur 8 est formé d'une partie avant consistant en une tôle pliée ou usinée destinée à contenir la réserve de clips 9, et d'une partie arrière tubulaire 20 servant de logement au ressort de poussée 12. Le piston de poussée 13 prend appui sur le ressort 12 et pousse les clips 9, qui sont maintenus, en repos,
- par une pièce de maintien 14 formée d'une lame recourbée et élastique traversant la paroi du conteneur 8 par un trou 15 prévu à cet effet. Tant que la pince est en position ouverte, l'extrémité libre de la lame 14 est maintenue à l'intérieur du conteneur 8 par le fourreau 11, lorsque la pince est fermée, un
- 15 trou 19 situé dans le fond du fourreau vient coïncider avec le trou 15, ce qui libère la lame de maintien 14 et permet à la lame d'approvisionnement 5 de pousser un clip 9 vers les rainures internes 21, 21' (fig 9) des becs 7, 7' lors de la manoeuvre d'ouverture de la pince.
- 20 L'ensemble est complété par une platine supérieure 17 et une platine inférieure 18 dont le rôle est de maintenir les différentes pièces et de procurer deux points fixes 4, 4' au systèmes de biellettes.
- Grâce à la finesse de son embout combiné à son automaticité

 25 totale, le dispositif qui vient d'être décrit se prête particulièrement bien à la réalisation de pinces à clips de suture destinées
 à une utilisation intensive en bloc opératoire.

Le positionnement des divers éléments constitutifs donnent à ce dispositif un maximum d'effets utiles qui n'avaient pas été obtenus à ce jour par des dispositifs similaires.

Cependant, les formes et dispositions des différents éléments, ainsi que les matières utilisées pour leur fabrication pourront varier dans la limite des équivalents, sans changer pour cela, la conception générale de l'invention qui vient d'être décrite. 12-06-2006 18:04

WO 90/03763

PCT/FR89/00514

4 REVENDICATIONS

RECEIVED
CENTRAL FAX CENTER

DEC 0 6 2006

1º Dispositif de pince automatique à clips de suture chirurgicaux caractérisé par la combinaison premièrement d'un double jeu de biellettes (2, 2', 3, 3') manoeuvrées simultanément par un doigtier (1, 1') articulé par des axes (4, 4') sur une platine double (17, 18) enfermant le mécanisme, et faisant coulisser l'un dans l'autre en sens contraires, et avec des courses différentes, d'une part une lame d'approvisionnement (5) des clips (9) et d'autre part un fourreau (11) constituant l'enveloppe de l'embout de la pince; et provoquant la fermeture des becs (7, 7') de serrage 10 des clips (9) se trouvant à l'extrémité d'une pièce centrale fixe (6), située elle-même à l'intérieur du fourreau (11), un ressort de rappel (10) agissant sur un téton (22) solidaire de la lame d'approvisionnement (5), et situé dans un évidement de la platine inférieure (18) maintenant la pince ouverte au repos, deuxièmement d'une conteneur (8) situé à l'intérieur du fourreau (11), intégré dans un évidement (16) de la pièce fixe (6), et contenant la réserve des clips (9), ceux-ci étant poussés par un piston (13) et un ressort (12) situés dans un prolongement tubulaire (20) du conteneur (8), troisièmement d'un système d'échappement 20 des clips (9) constitué par une lame de maintien escamotable (14), fixée sous le conteneur (8) et pénétrant dans celui-ci par un orifice (15) pour retenir les clips (9), un autre orifice (19) situé dans le fourreau (11) permettant à la lame (14) de s'effacer pour libérer un clip à chaque fermeture de la pince et permettre à la lame d'approvisionnement (5) de le pousser dans les rainures internes (21, 21') des becs de serrage (7, 7') lors de son ouverture.

PCT/FR89/00514

PL. 1/3

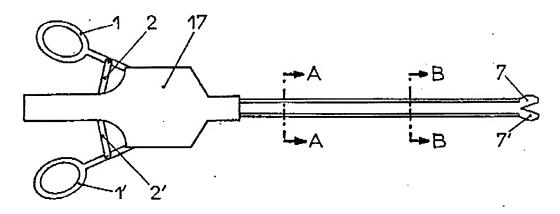
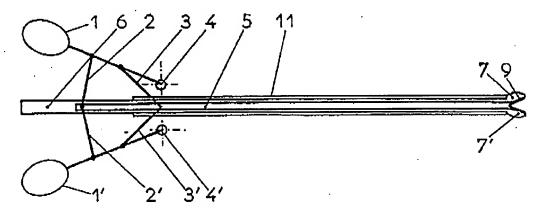
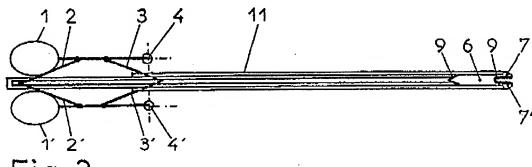


Fig. 1



<u>Fig. 2</u>

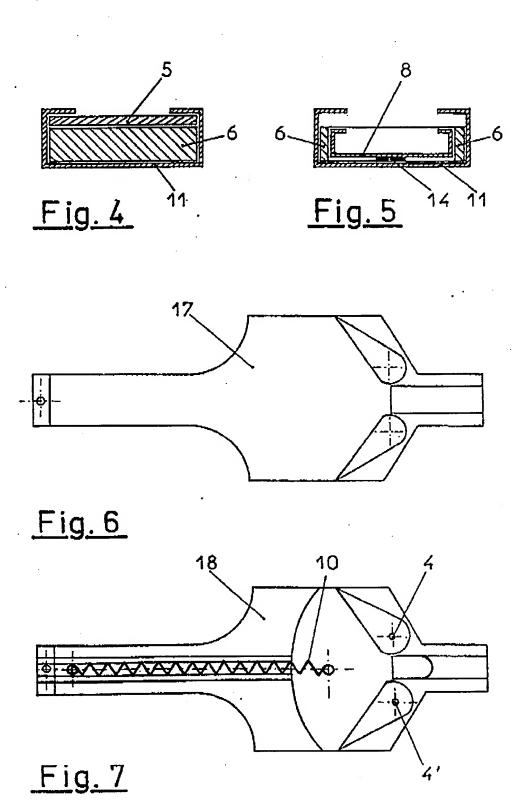


<u>Fig. 3</u>

From-MARTIN&FERRAROLLP

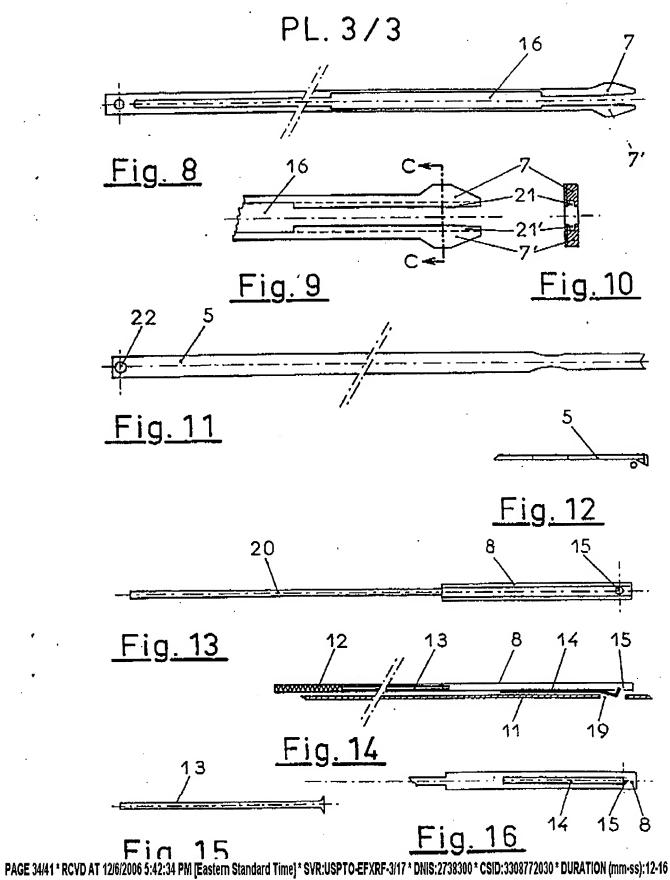
PCT/FR89/00514

PL. 2/3



From-MARTIN&FERRAROLLP

PCT/FR89/00514



FINE TYPE SERVER REPORT International Application NoPCT/FR 89/00514 L. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (of several Classification symbols apply, indicate all) According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC Int.Cl.5 A 61 B 17/12 II. FIELDS BEARCHED Minimum Documentation Searched 7 Classification System Classification Symbols Int.c1.5 A 61 B Documentation Seatched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are included in the Fields Searched III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of Document, "I with indication, where appropriate, of the relevant bassages to Relevant to Claim No. 13 WO, A, 8401279 (US SURGICAL CORP.) 12 April 1984 1 see page 4, lines 9-13 see page 4, lines 17-23 see page 6, lines 26-29 see page 7, lines 13-20 see page 7, lines 26-36 see page 8, lines 7-11; figures 2,3,8 WO, A, 8600794 (US SURGICAL CORP.) 13 February 1986 A 1 see page 6, line 12 - page 7, line 14 see page 7, lines 20-24 see page 7, lines 27-28 see page 8, lines 12-16 see page 11, lines 13-18; figures 4,9 Α US, A, 2194748 (GLASER) 26 March 1940 see column 2, lines 31-36 see column 2, lines 39-45 see column 3, lines 5-13; figure 1 Special categories of cited documents: N later gocument published after the international filing date of priority date and not in conflict with the application but cried to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the peneral state of the art which is not considered to be of particular relevance MIVERSION marker document but published on or after the international filing sate "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel of cannot be considered to involve an inventive alep "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cried to establish the publication date of enother citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be consisted to involve an inventive atop when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person shifted a term. "O" document reterring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but teter than the priority opis claimed "A" document member of the same setont temlly IV. CERTIFICATION Date of the Actual Completion of the International Search Date of Malling of this international Search Report 05 January 1990 (05.01.90) 31 January 1990 (31.01.90) International Searching Authority Signature of Authorized Officer

European Patent Office Form PCT/ISA/200 feecond enest) (Jenuery 1885) From-MARTIN&FERRAROLLP

RECEIVED **CENTRAL FAX CENTER**

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO.

DEC 0 6 2006

PCT/FR 89/00514

SA 31897

This annex lists the patent family turmbers relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on

The European Patent Office is in no way hable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

24/01/90

Patent document cited in search report	Publication . date	Patent family member(s)	Publication date
WO-A-8401279	12-04-84	US-A- 4512345 AU-B- 563033 AU-A- 1466883 AU-A- 7347287 CA-A- 1211332 CA-C- 1235036 DE-C- 3347987 DE-C- 3348045 DE-T- 3390226 EP-A,B 0105797 EP-A- 0220643 GB-A,B 2135584 GB-A,B 2167670 JP-A- 64002639	25-06-87 05-04-84 17-09-87 16-09-86 12-04-88 12-03-87 07-01-88 04-10-84 18-04-84 06-05-87 05-09-84 04-06-86
WO-A-8600794	13-02-86	US-A- 4616650 AU-B- 57848: AU-A- 450358! CA-A- 126170! DE-T- 3590364 EP-A- 017059: GB-A,B 217730: JP-T- 6150113	1 27-10-88 5 30-01-86 5 26-09-89 4 28-08-86 2 05-02-86 2 21-01-87
US-A-2194748		None	
		•	·
·			
is •			

....

RAPI DE RECHERCHE INTERNATIONAL

RNATIONAL PCT/FR 89/00514

	V		Demande Internationale No	
L CLASSEM	ENT DE LANVENT	10N (si plusieurs symboles de classificat	lon sont applicables, les ladiques tous) 7	
Selon la class	sification internation 3 5	ale des brevets (CIB) ou à la fols selon la A61B17/12	cisselfication nationale et la CIB	
II DOMAN	05 51 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			•
II. DOMAIN	IS SUR LEEQUEL	s la regierche a porte		
		Documentation	minipalo consultée ⁸	
Systeme d	e dazification		Symboles de classification	
CIE	3 5	A61B		•
		Documentation consultée autre que le où de tois documents font partie des s	a documentation minimale dans la mesure iomaines sur lesquels la recherche à porté	·
III. DOCUMI	en is considere	S COMME PERTINENTS IV		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Catégorie *	Ide	ntification des documents cités, avec ind des passages pertinents	ication, si atomzaire,12	No. des revendications
				vistes H
^	voir pa voir pa	D1279 (US SURGICAL COR ge 4, lignes 9 - 13 ge 4, lignes 17 - 23	RP.) 12 avril 1984	1 ,
	voir pa	ge 6, lignes 26 - 29		
i	voir pa	ge 7, lignes 13 - 20 ge 7, lignes 26 - 36		
	voir pa	ge 8, lignes 7 - 11; f	figures 2, 3, 8	•
4		,		1_
,	WU, A, OU	00794 (US SURGICAL COR ge 6, ligne 12 - page	(P.) 13 février 1986	1
	Voir pa	ge 7, lignes 20 - 24	7, Itghe 14	
		ge 7, lignes 27 - 28		
	voir pa	ge 8, lignes 12 - 16		
	voir pa	ge 11, lignes 13 - 18;	figures 4, 9	
1	US.A 21	94748 (GLASER) 26 mars	10/0	1
`	voir co	lonne 2, lignes 31 - 3	1540 86	1
	voir co	lonne 2. lianes 39 - 4	5	\
	voir co	lonne 3, lignes 5 - 13	; figure 1	
1		•		
25.4.			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	ex spéciales de docue	nents cités:** Il général de la techulque, non	document ultérieur publié portérieureme [aternational ou à la date de priorité et	nt à la date de dépôt n'apparrenepant pas
. Cours	occe comme brutent	ieroment partinent	à l'état de la technique pertinent, mais de principe ou la théorie constituant la l	tite pour compressie
"E" docum	sent antérieur, mais I ou après cette date	publié à la date de dépôt fatorna-	W document particulièrement pertinent; l'is	avention tevendi-
"L" docum	nent kouvant leter b	Anute sur une revendientlan de	quòs ne peut être considèrée comme not impliquant une activité inventive	ivelle ou comme
80116	existing on bank hun	miner la date de publication d'une : raison spéciale (telle qu'indiquée)	V document particulièrement pertinent; l'i	
O docu	ment se référant à u ×position ou tous au	re divelention orale. A un acase d	diquée ne peut être considérée comme to activité inventive lorsque le document e	it associé à un ou
"P" docum	nent publié avant la	date de déset international, male	plusions autres documents de même na maison étant évidente paur une personn	do méticr.
	nt á la duto de priori	ie resemblaco	"&" document qui fait partie de la même far	nille de Brevets
V. CERTHI				
Date & laquell	e la recherche interd	ationalo a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de	recherche Internationale
	05 JAN	VIER 1990		3 1 JAN 1330
Administration	charges de la reche	rche internationale	Signature du fonctionnaire autorise.	
	OFFICE (EUROPEEN DES BREVETS		ー アレ ハルロッグ
		•		T.K. WILLIS

DEC 0 6 2006

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE RELATIF A LA DEMANDE INTERNATIONALE NO.

PCT/FR 89/00514

SA 31897

La presente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents hrevets cites dans le rapport de recherche internationale visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au lichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets. 24/01/90

WO-A-8401279 12-04-84 US-A- 4512345 AU-B- 563033 25-06-87 AU-A- 1466883 05-04-84 AU-A- 7347287 17-09-87 CA-A- 1211332 16-09-86 CA-C- 1235036 12-04-88 DE-C- 3347987 12-03-87 DE-C- 3348045 O7-01-88 DE-T- 3390226 04-10-84 EP-A, B 0105797 18-04-84 EP-A, B 2135584 O5-09-84 GB-A, B 2135584 O5-09-84 GB-A, B 21357670 O4-06-86 JP-A- 64002639 O6-01-89 WO-A-8600794 13-02-86 US-A- 4616650 AU-B- 578481 27-10-88 AU-A- 4503585 S0-18-66 CA-A- 1261705 26-09-89 DE-T- 3590364 28-08-86 EP-A- 0170592 O5-02-86 GB-A, B 2177302 21-01-87 JP-T- 61501131 12-06-86 US-A-2194748 Aucun	## AU-B- 563033 25-06-87 ## AU-A- 1466883 05-04-84 ## AU-A- 7347287 17-09-87 ## CA-A- 1211332 16-09-86 ## CA-C- 1235036 12-04-88 ## DE-C- 3347987 12-03-87 ## DE-C- 3348045 07-01-88 ## DE-T- 3390226 04-10-84 ## EP-A, B 0105797 18-04-84 ## EP-A- 0220643 06-05-87 ## GB-A, B 2135584 05-09-84 ## GB-A, B 2167670 04-06-86 ## GB-A, B 2167670 04-06-86 ## JP-A- 64002639 06-01-89 ## WO-A-8600794 13-02-86 ## US-A- 4616650 14-10-86 ## AU-B- 578481 27-10-88 ## AU-A- 4503585 30-01-86 ## CA-A- 1261705 26-09-89 ## DE-T- 3590364 28-08-86 ## EP-A- 0170592 05-02-86 ## GB-A, B 2177302 21-01-87 ## JP-T- 61501131 12-06-86	## AU-B- 563033 25-06-87 ## AU-A- 1466883 05-04-84 ## AU-A- 7347287 17-09-87 ## CA-A- 1211332 16-09-86 ## CA-C- 1235036 12-04-88 ## DE-C- 3347987 12-03-87 ## DE-C- 3348045 07-01-88 ## DE-T- 3390226 04-10-84 ## EP-A, B 0105797 18-04-84 ## EP-A- 0220643 06-05-87 ## GB-A, B 2135584 05-09-84 ## GB-A, B 2167670 04-06-86 ## JP-A- 64002639 06-01-89 ## WO-A-8600794 13-02-86 ## US-A- 4616650 14-10-86 ## AU-B- 578481 27-10-88 ## AU-A- 4503585 30-01-86 ## CA-A- 1261705 26-09-89 ## DE-T- 3590364 28-08-86 ## EP-A- 0170592 05-02-86 ## GB-A, B 2177302 21-01-87 ## JP-T- 61501131 12-06-86	Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la familie de hrevet(s)	Date de publication
WO-A-8600794 13-02-86 US-A- 4616650 14-10-86 AU-B- 578481 27-10-88 AU-A- 4503585 30-01-86 CA-A- 1261705 26-09-89 DE-T- 3590364 28-08-86 EP-A- 0170592 05-02-86 GB-A,B 2177302 21-01-87 JP-T- 61501131 12-06-86	WO-A-8600794 13-02-86 US-A- 4616650 14-10-86 AU-B- 578481 27-10-88 AU-A- 4503585 30-01-86 CA-A- 1261705 26-09-89 DE-T- 3590364 28-08-86 EP-A- 0170592 05-02-86 GB-A,B 2177302 21-01-87 JP-T- 61501131 12-06-86	WO-A-8600794 13-02-86 US-A- 4616650 14-10-86 AU-B- 578481 27-10-88 AU-A- 4503585 30-01-86 CA-A- 1261705 26-09-89 DE-T- 3590364 28-08-86 EP-A- 0170592 05-02-86 GB-A,B 2177302 21-01-87 JP-T- 61501131 12-06-86	WO-A-8401279	12-04-84	AU-B- 563033 AU-A- 1466883 AU-A- 7347287 CA-A- 1211332 CA-C- 1235036 DE-C- 3347987 DE-C- 3348045 DE-T- 3390226 EP-A, B 0105797 EP-A- 0220643 GB-A, B 2135584 GB-A, B 2167670	25-06-87 05-04-84 17-09-87 16-09-86 12-04-88 12-03-87 07-01-88 04-10-84 18-04-84 06-05-87 05-09-84 04-06-86
US-A~2194748 Aucun	US-A-2194748 Aucun	US-A-2194748 Aucun	WO-A-8600794	13-02-86	AU-B- 578481 AU-A- 4503585 CA-A- 1261705 DE-T- 3590364 EP-A- 0170592 GB-A,B 2177302	27-10-88 30-01-86 26-09-89 28-08-86 05-02-86 21-01-87
			US-A-2194748		Aucun	<u></u>
				•		